



Consistency

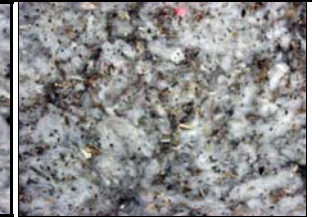
UMA SOLUÇÃO SIMPLES PARA REDUZIR A PERDA DE MATÉRIA PRIMA E AUMENTAR A PRODUÇÃO E A QUALIDADE

Cerca de 120 mil dólares em uma boa fibra fiável são perdidos diariamente. Um processo consistente de transformação, “o tartaruga”, adiciona lucros diários enquanto adicionou-se segurança e qualidade através da aplicação de Gintex sem PERDAS na qualidade.

Para ajudar a controlar essas perdas, a CCI - Cotton Conditioners Inc. integrou duas velhas idéias: umidade e química e as unificou em uma solução simples para diminuir as perdas. Pela reformulação da fibra do algodão que foi enfardado e estocado, adicionando-se alongamento e resistência através da umidificação e reduzindo-se a estática através de uma lubrificação não baseada em óleo, mudanças simples nas características da fibra vêm melhorando a limpeza e o movimento, rendendo economia para aqueles que escolheram buscar excelência na fiação.



Control



Gintex® III

Lbs de Algodão Aberto	Controle	Gintex
1,000,000 Lbs (mês)	5.5%	4.8%
Total de fibras de rejeito	55,000 Lbs	48,000 Lbs
Percentual de rejeito (Shirely)	52 %	63 %
Percentual de Fibras (Shirely)	48 %	37 %
Libras de Perda de Fibras Boas	26,400 Lbs	17,760 lbs
Diferença ou Economia		8,640 lbs

PERDA DE MATÉRIA PRIMA: Como já visto nas fotos, uma análise cuidadosa do **rejeito** extraído nas linhas de abertura e de cardagem mostra uma quantidade significativa de fibras boas. O Gintex III melhora a abertura e o fluxo da fibra através do processo de limpeza. A estática reduzida através de lubrificação, encoraja a separação do rejeito do algodão incrementando a remoção do rejeito na ordem de 1.600 lbs. (726 kg). Aumenta a umidade, adiciona resistência às fibras e, enquanto adiciona-se lubrificação, reduz-se o número de fibras quebradas criadas pelo processo das demandas atuais.

DOLARES E CENTAVOS

O custo para tratar 1.000.000 libras.....US\$ 1.853
 Economia de 8.640 lbs a 0,55 centavos/lbs.....US\$ 4.752
 Ganho Líquido.US\$ **2.899** para cada 1.000.000lbs processadas.

Para o processo de fiação de anel que envolve uma limpeza agressiva e peteação, a economia na perda de fibra pode chegar até US\$7,651 para cada 1.000.000 de libras processadas.

“O Gintex III impacta as duas áreas mais importantes da Fiação”

PRUDUÇÃO INCREMENTADA: Quando a oportunidade existe (aquela que sempre está quando se trabalhando com a maravilha da natureza “algodão”), o condicionamento das fibras facilita um fluxo suave do algodão através do processo de transformação. A limpeza melhorada e a remoção de poeira, reduzem depósitos no rotor. Poucas fibras quebradas introduzidas na fiadeira diminuem os depósitos de poeira fibrosa naquelas áreas mais significativas para fiação e qualidade.

Para mais informações, por favor contate:

Cotton Conditioners Inc.,

2752 Mentor Rd, Louisville, TN, 37777 – USA:
 Pone: (865) 983-2637, Fax: (865) 983-1036,
 E-mail cottoncond@aol.com

Medida de 100 Open Ends	Controle médio das 8 semanas	Media de Gintex em 4 semanas	Controle médio de 4 semanas	Mudança
Ne 18/1 Eficiência de quebras/ 1000 horas	90.15 202.21	191.56 93.25	92.01 221.58	2.38% -9.57%
Ne 23/1 Eficiência de quebras/ 1000 horas	92.52 228.17	93.86 190.27		1.44% -16.6%
Ne 26/1 Eficiência de quebras/ 1000 horas	92.31 217.93	93.9 187	93.04 208.04	1.32% -12.30%
Ne 28/1 Eficiência de quebras/ 1000 horas	91.95 248.26	94.41 223.42	92.74 292.63	2.23% -17.38%

“Com Gintex minha fábrica alcançou e mantém mais consistentemente aqueles bons dias”